

FENOBLOCK

Manual de Especificaciones Técnicas

Bloques de Hormigón

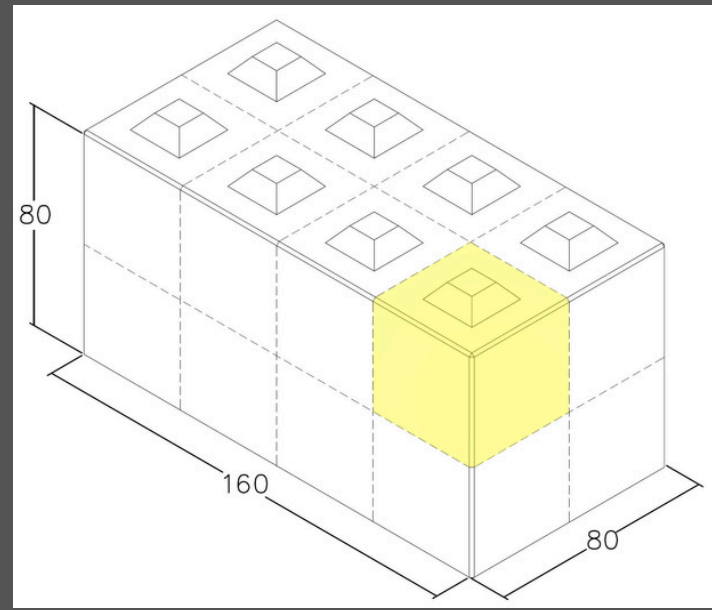


FENOBLOCK

Proceso productivo

Todos nuestros modelos de moldes responden a una modulación de 40cm, generando así diversas familias según las medidas que necesite el cliente.

Al ser metálicos, nuestros moldes garantizan que todos los bloques se fabriquen sin errores de medida.



- 1 Se aplica desmoldante en todo el molde.
- 2 Se vierte el hormigón y se alisa la cara superior.
- 3 Al día siguiente se desmolda.
- 4 Se quita el bloque para acopiarlo.
- 5 Se acopian por tipo y familia de bloque.
- 6 Se cargan en el camión para ser transportados.

Si te interesa ver cómo se fabrican los bloques [**hace click acá.**](#)



1 | Características

Definición

Ventajas y beneficios

Cómputo de unidades

2 | Estructura de capas

Composición

3 | Sistema constructivo

Primer hilada

Segunda hilada

Proceso

Finalización

3 | Sistema constructivo

Base reforzada

Esquina en diagonal

Terminaciones superiores

Terminaciones laterales



Definición

Los **bloques de hormigón** son elementos premoldeados compuestos por hormigón elaborado sobrante.

La mampostería con bloques de hormigón se considera un **sistema constructivo** eficiente que optimiza los recursos y combina distintos modelos de bloques para construir muros de gran tamaño.

Este sistema permite reducir el impacto ambiental en la construcción, ya que el material sobrante de obra no se descarta, sino que se reutiliza para conformar elementos constructivos nuevos. También permite la construcción de muros portantes de forma ágil y sin utilizar materiales adicionales, ya que van simplemente encastrados entre sí.



La Gran Dulce, Buenos Aires, 2020



Ventajas y beneficios del Sistema Constructivo

- Reduce los costos de materiales y mano de obra.
- Alta resistencia y durabilidad.
- Reduce los tiempos de obra.
- Disminución en la cantidad de hormigón utilizada.
- Aceleración de trabajos, dado que la elevación del muro puede realizarse únicamente por encastre.
- Reduce el impacto ambiental que generan los desperdicios de la industria.
- Nuestros moldes garantizan el correcto funcionamiento del sistema constructivo.



Box de áridos, Planta San Fernando, Buenos Aires



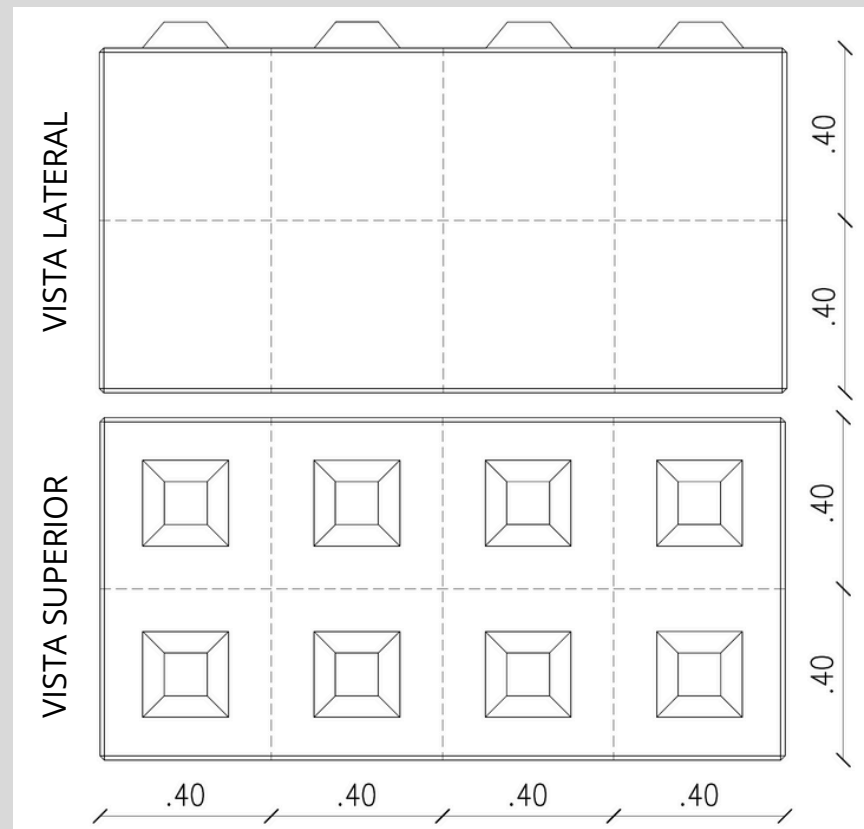
Ventajas y beneficios del Sistema Constructivo

Optimización

Para aprovechar al máximo las ventajas de este sistema, es crucial que el profesional encargado del proyecto y la obra desarrolle un diseño modulado en múltiplos de 40 cm en su totalidad.

Asimismo, es fundamental capacitarse adecuadamente en los aspectos técnicos específicos de este sistema constructivo, a fin de prevenir posibles inconvenientes durante la ejecución de la obra y a largo plazo.

Es esencial contar con mano de obra cualificada y con las herramientas necesarias para manipular los bloques.





Cómputo de unidades

Para realizar un cómputo de materiales correcto se deben tener los siguientes datos del muro a construir:

- Espesor de pared: Para elegir la familia de blocon que mas se ajuste al proyecto. (80cm o 40cm)
- Perímetro de pared: Para determinar la cantidad de blocones que se necesitan por hilada, contemplando que el standar mide 1,60mts de largo.
- Altura de pared: Para determinar cuantas hiladas de blocones se van a necesitar, dependiendo de la altura del mismo (80cm o 40cm)
- Tipo de cargas y fundaciones: Para determinar si es necesario un blocon de base o no.
- Tipo de terminaciones: Para tener en cuenta como queremos que luzca el muro.

Elementos necesarios para ejecucion

Compactación y nivelación de la base

- 2 operarios.
- Placa vibrocompactadora
- Reglas y niveles.



Colocación de blocones

- 2 operarios.
- Pinza de izaje.
- Maquinaria para elevacion y traslado de blocones.
- Tanzas y niveles.



Rendimiento: Por jornada de trabajo se realiza un tramo de 10 metros de compactación y colocación de dos hiladas de blocones.



Composición

① Sub-base / Subrasante

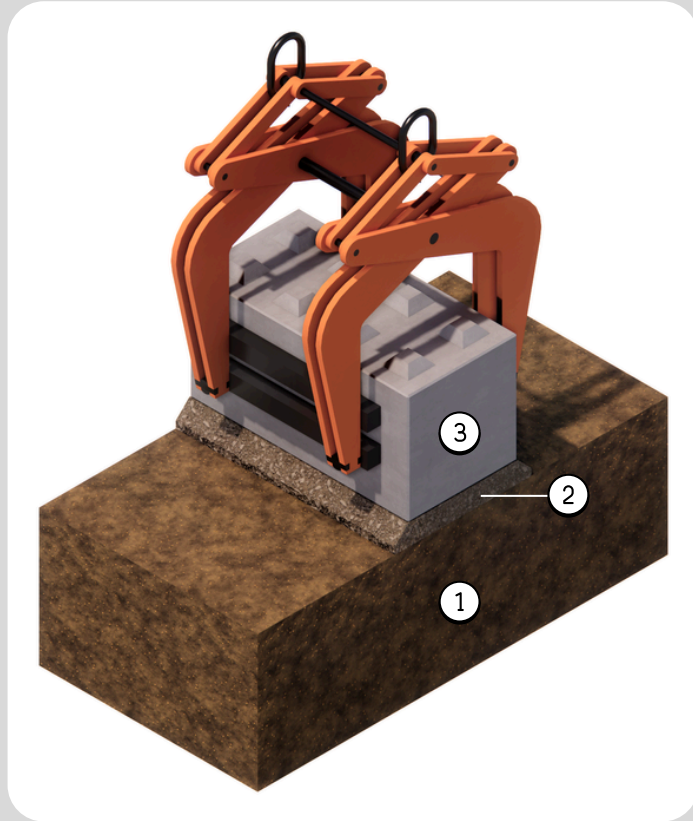
- La composición y resistencia de esta capa debe ser determinada a través de un estudio de suelos realizado por un profesional.
- Se debe retirar completamente toda la capa de materia orgánica (tierra y material vegetal) y material blando (arcilla) .
- Se debe revisar que no haya nacimientos de agua ni humedad.

② Base

- La función de esta capa es nivelar y construir una superficie solida para el apoyo de la primer hilada. Tanto el material como el espesor debe ser determinado por un profesional.
- La bases mas utilizadas son de hormigón pobre o piedra (0/32 compactada in-situ).

③ Mamposteria

- Antes de colocar la primera hilada debe replantearse y tirar las líneas para mantener constantemente el muro en escuadra.
- Los bloques deben manipularse cuidadosamente para respetar correctamente los niveles.



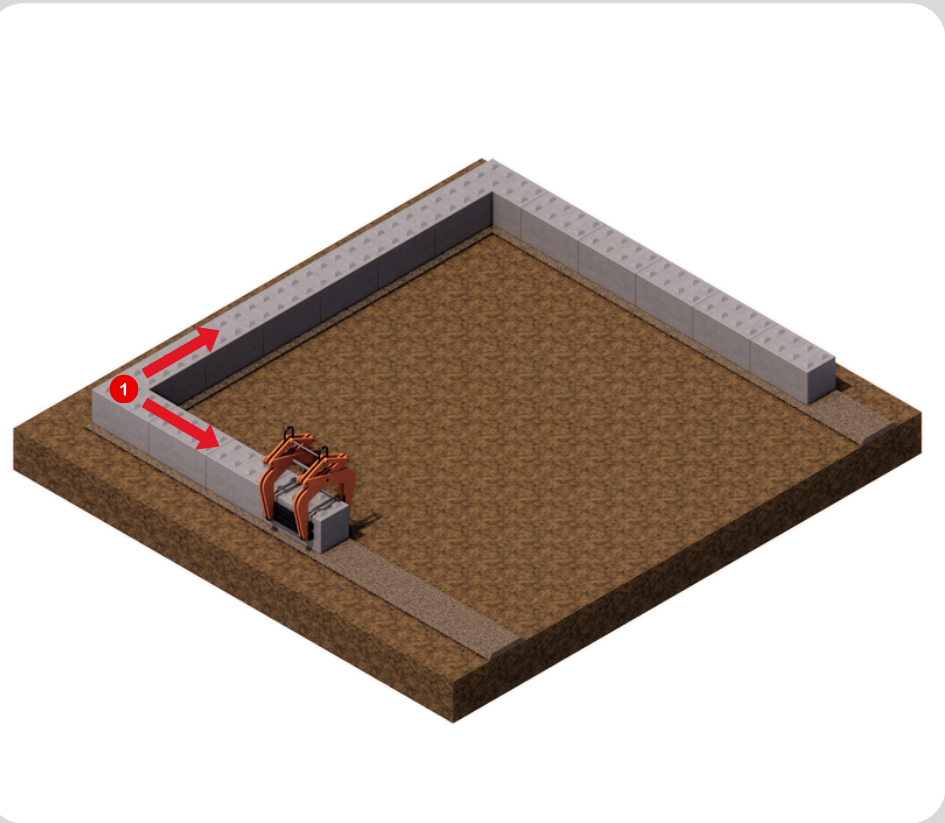
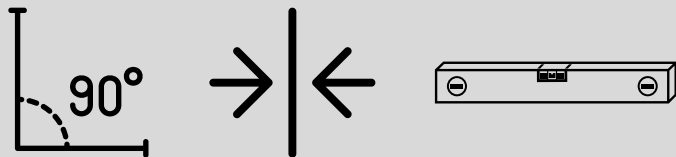


Primer hilada

Esta etapa es crítica para lograr un correcto resultado final. Por esto, se debe dedicar el tiempo necesario para ello. Estas primeras hiladas son las que mas tiempo y controles demandan.

Recomendaciones

- Comenzar a colocar por una de las esquinas y en ambas direcciones.
- Controlar el correcto contacto entre los bloques para garantizar el encaسته entre las hiladas superiores.
- Controlar constantemente la alineación y plomo de los bloques tomando como referencia siempre la superficie mas plana del mismo



3 | Sistema constructivo

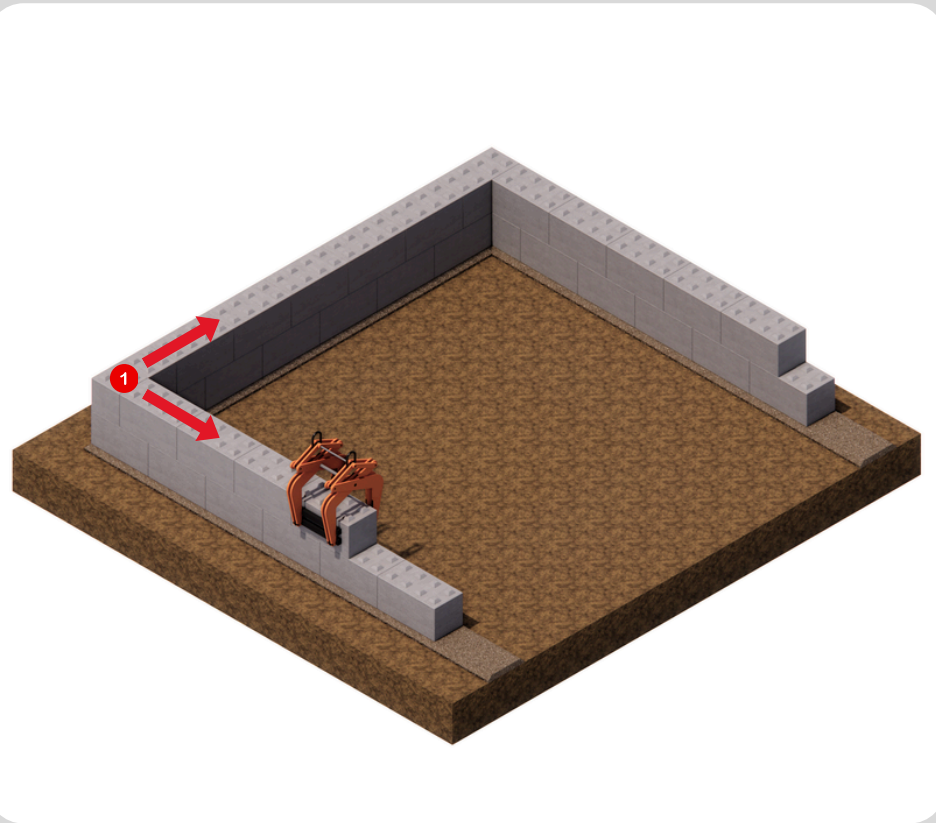
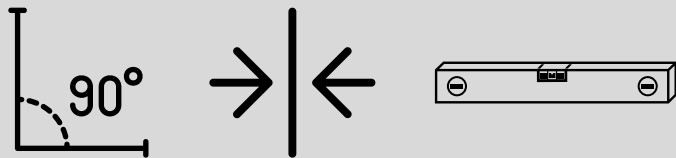


Segunda hilada

Esta etapa es crucial para la consolidación de la base del muro, permitiendo que la colocación del resto de las hiladas sea más fácil y rápida.

Recomendaciones

- Comenzar a colocar por una de las esquinas y en ambas direcciones.
- Controlar el correcto contacto entre los bloques para garantizar el encaسته entre las hiladas.
- Controlar constantemente la alineación y plomo de los bloques.



3 | Sistema constructivo

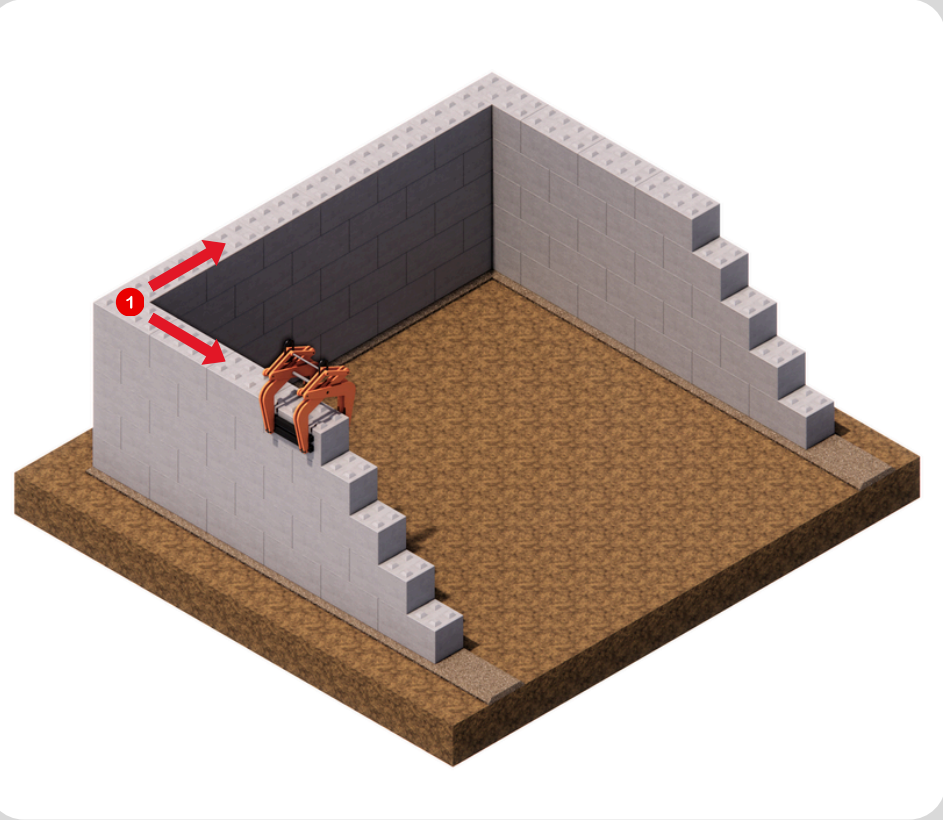


Proceso

La modulación y diseño de los moldes permite contar con una amplia variedad de resoluciones constructivas. Queda a cargo del responsable de la obra la elección y combinación mas adecuada.

Recomendaciones

- Altura maxima de muro: no mas de 10 hiladas. (8,00 mts)
- El encastre de los bloques tanto en tramos rectos como en encuentros o esquinas es esencial para rigidizar el sistema constructivo.



FENOBLOCK asegura la calidad del producto. La responsabilidad de llevar a cabo las tareas esenciales para obtener un resultado óptimo y garantizar su vida útil recae en el profesional encargado de la colocación.

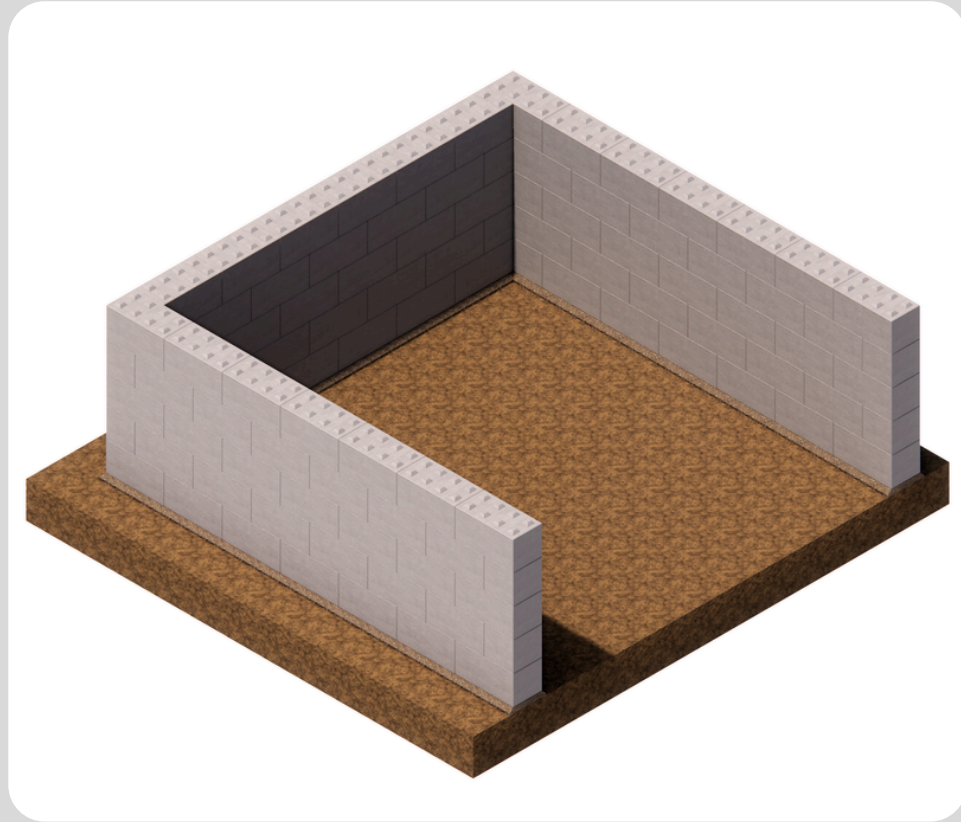


Finalización

En esta etapa se colocan las terminaciones necesarias para finalizar con la construcción del muro.

Recomendaciones

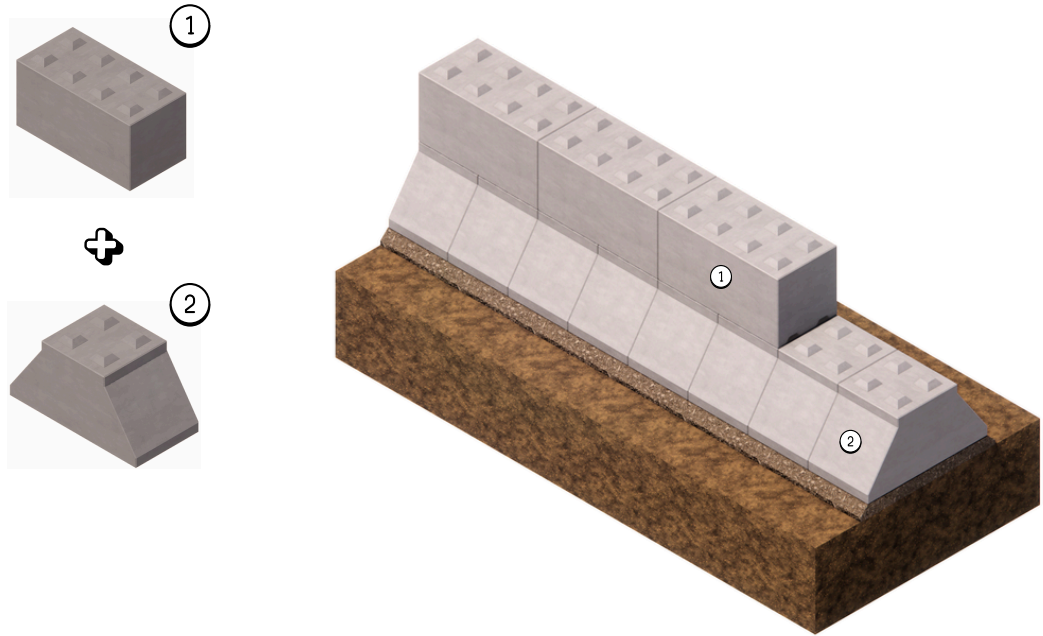
- Proyectar las terminaciones del muro en base a la amplia variedad de modelos que ofrece Fenoblock.





Base reforzada

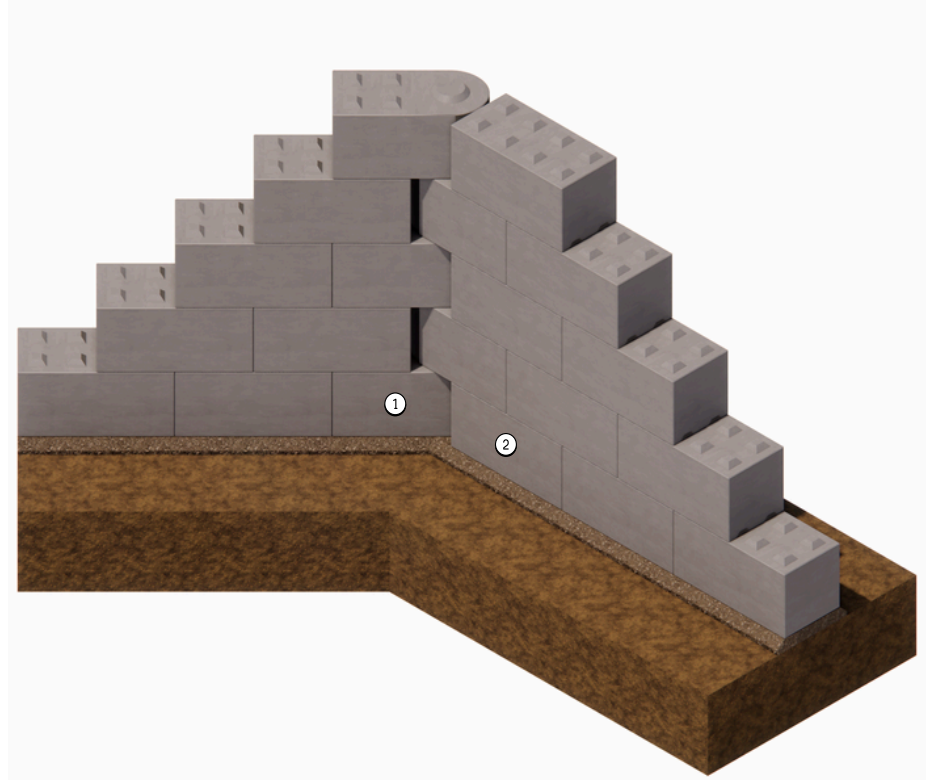
- En el caso de que se quieran realizar bases más sólidas ante cargas laterales se recomienda utilizar estas bases premoldeadas que duplican la superficie de apoyo del muro y se adaptan perfectamente al sistema.





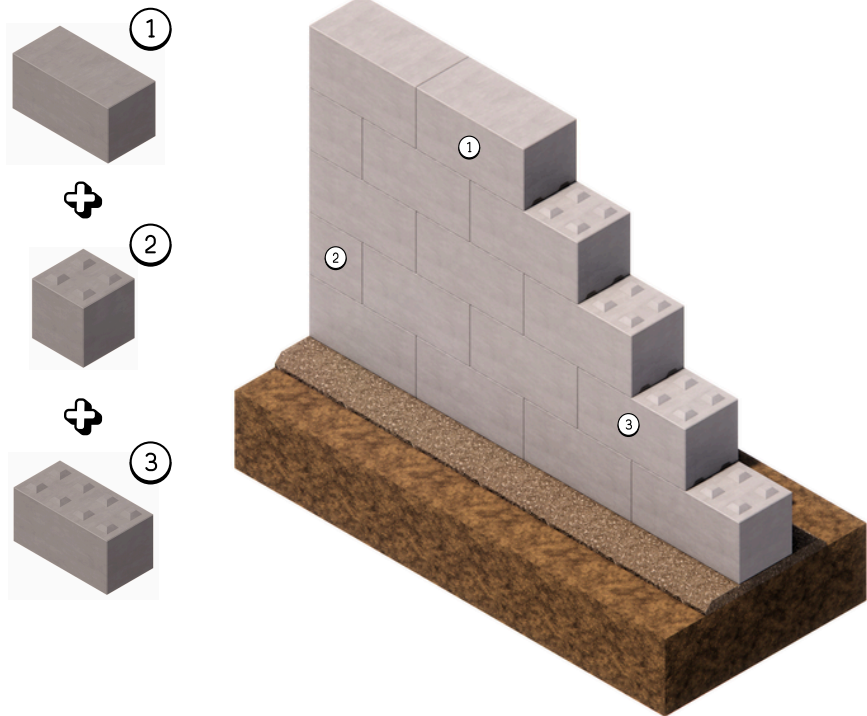
Esquina en diagonal

- Este diseño permite resolver esquinas donde los ángulos no son rectos.

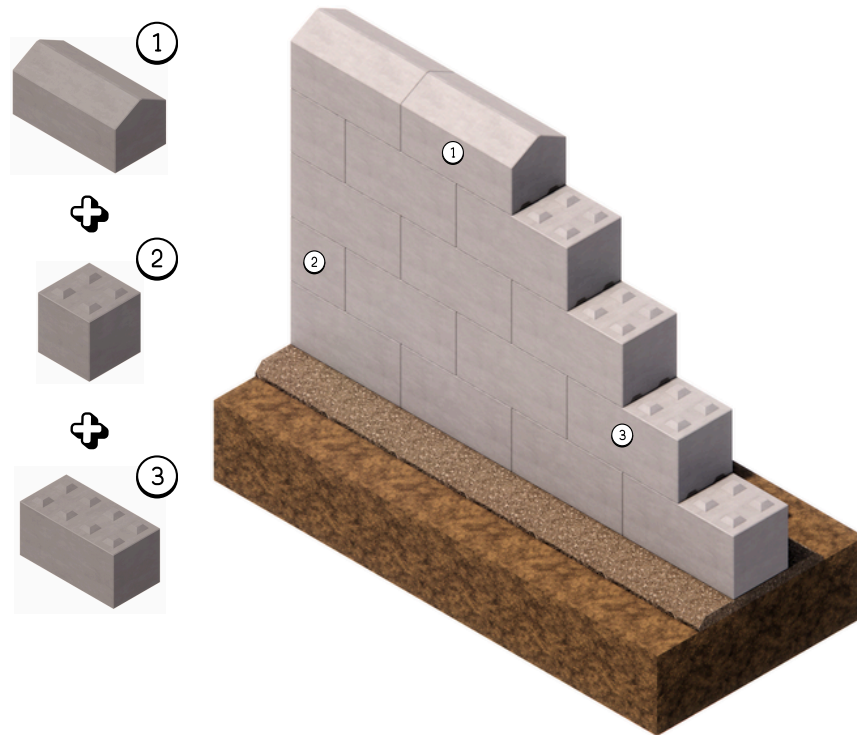




Terminaciones planas

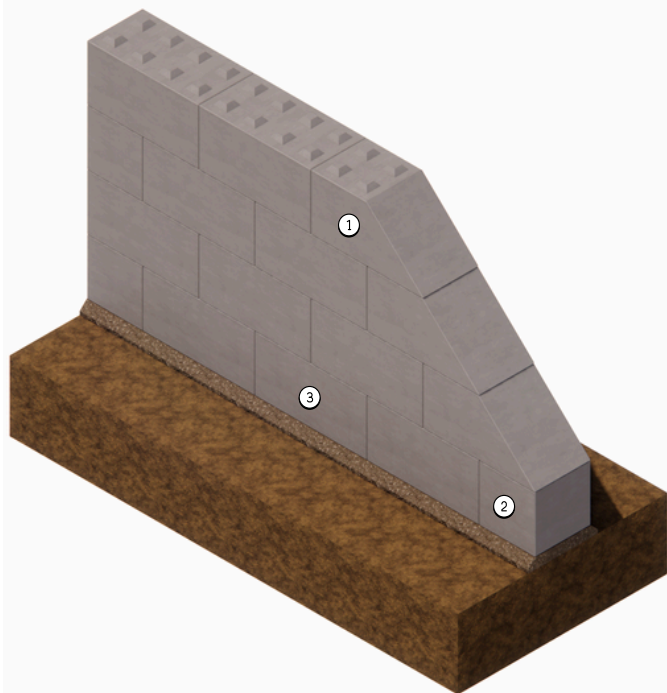
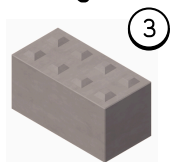
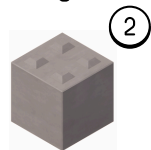
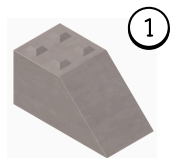


Terminaciones en tipo "casa"

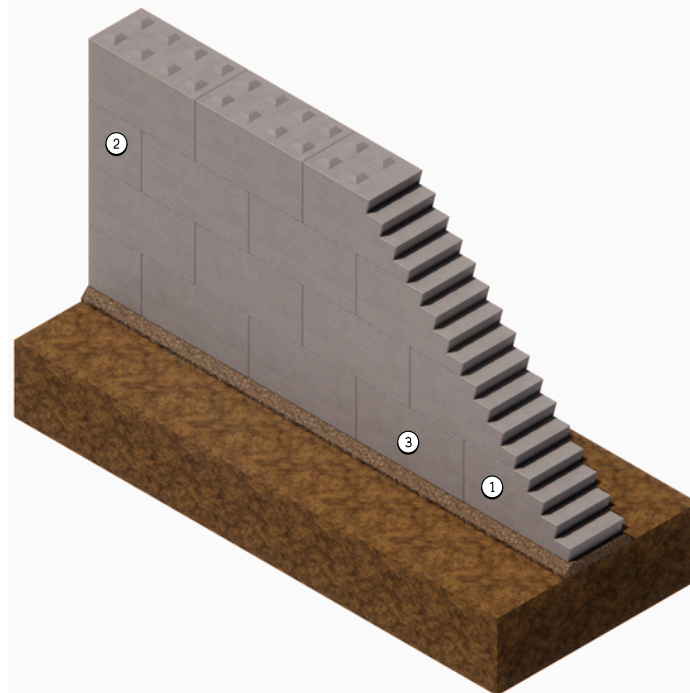
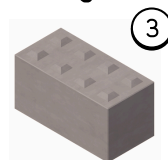
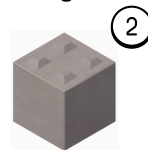
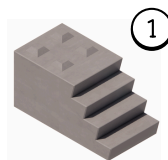




Terminaciones en diagonal




Terminaciones en escalera




OFICINAS COMERCIALES:
HIPÓLITO YRIGOYEN 5355
SAN FERNANDO

Más de 20 años de trayectoria en la comercialización de una amplia variedad de bloques y adoquines de hormigón.

WWW.FENOMIX.COM

 4714-7400/7500

 11-3548-9536

 ventas@fenomix.com

